

خصوصیات چسبندگی نشاسته: شاخص‌های جدید جهت ارزیابی کیفیت پخت ارقام برنج
(*Oryza sativa* L.)

Starch viscosity properties: New criteria for assessment of cooking quality of rice
(*Oryza sativa* L.) cultivars

مهرزاد اله‌قلی‌پور^۱، بابک ربیعی^۲، علی اکبر عبادی^۱، مریم حسینی^۱ و میترا یکتا^۳

چکیده

اله‌قلی‌پور، م.، ب. ربیعی، ع. ا. عبادی، م. حسینی و م. یکتا. ۱۳۸۹. خصوصیات چسبندگی نشاسته: شاخص‌های جدید جهت ارزیابی کیفیت پخت ارقام برنج (*Oryza sativa* L.). مجله علوم زراعی ایران: ۱۲ (۲) ۱۵۱-۱۴۰.

اصلاح و معرفی ارقام کیفی یکی از مهم‌ترین اهداف به‌نژادی برنج در ایران است. برای ارزیابی کیفیت پخت برنج از شاخص‌هایی مانند مقدار آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن و قوام ژل استفاده می‌شود. با این حال، ارقام زیادی وجود دارند که از نظر این شاخص‌ها کاملاً مشابه هستند، اما کیفیت پخت متفاوتی دارند. به نظر می‌رسد که خصوصیات چسبندگی نشاسته نیز در کیفیت پخت ارقام برنج موثر باشد. در این پژوهش، تعداد شش رقم برنج محلی شامل هاشمی، بینام، سالاری، دمسیاه، غریب و حسن‌سرایبی و شش رقم اصلاح شده شامل خزر، سپیدرود، هیبرید بهار ۱، درفک، صالح و کادوس جهت ارزیابی خصوصیات چسبندگی نشاسته دانه برنج انتخاب شدند. کلیه ارقام محلی و اصلاح شده از نظر مقدار آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن، قوام ژل و مقدار پروتئین مشابه بودند، اما کیفیت پخت متفاوتی داشتند. از هر رقم ۳۰ نمونه انتخاب و خصوصیات چسبندگی آنها در قالب طرح کاملاً تصادفی در سه تکرار با استفاده از دستگاه ریپید ویسکوآنالایزر اندازه‌گیری شد. تجزیه واریانس صفات مورد مطالعه نشان داد که در بین ارقام محلی و اصلاح شده، تفاوت بسیار معنی‌داری از نظر خصوصیات چسبندگی وجود داشته و تمامی این خصوصیات در ارقام محلی در حد متوسط بود. حدود اطمینان ۹۵ درصد ویژگی‌های چسبندگی ارقام محلی شامل حداکثر چسبندگی، حداقل چسبندگی، فروریختگی، چسبندگی نهایی، پس‌روی چسبندگی و درجه حرارت چسبندگی به ترتیب در دامنه‌های ۲۹۷/۶۱-۲۵۸/۰۷، ۲۱۴/۹۸-۱۷۰/۷۲، ۱۰۵/۲۸-۰۶/۰۷، ۳۳۳/۵۷-۲۷۸/۱۵، ۱۳۸/۸۴-۱۰۶/۲۰ و ۹۹/۰۷-۹۴/۶۱ بود، در حالی که ارقام اصلاح شده از نظر بسیاری از این خصوصیات در خارج از دامنه‌های فوق قرار گرفتند. به این ترتیب، خصوصیات چسبندگی نشاسته به عنوان یک شاخص مناسب جهت ارزیابی کیفیت پخت ارقام برنج قابل توصیه است.

واژه‌های کلیدی: برنج، درجه حرارت ژلاتینی شدن، قوام ژل، کیفیت پخت، مقدار آمیلوز و نشاسته.

تاریخ دریافت: ۱۳۸۷/۶/۲۴ تاریخ پذیرش: ۱۳۸۸/۱۲/۱۹

۱- اعضای هیأت علمی موسسه تحقیقات برنج کشور، رشت

۲- دانشیار گروه زراعت و اصلاح نباتات، دانشکده کشاورزی دانشگاه گیلان (مکاتبه کننده) (پست الکترونیک: rabiei@guilan.ac.ir)

۳- کارشناس آزمایشگاه کیفیت موسسه تحقیقات برنج کشور، رشت

مقدمه

افزایش کیفیت پخت به عنوان یکی از مهم ترین اهداف اصلاحی در برنج مورد توجه به نژادگران می باشد. ارقام بومی معمولاً دارای عملکرد پایینی هستند، اما از لحاظ کیفیت پخت بسیار مطلوب می باشند و به همین دلیل ارزش تجارتي خود را هنوز در بازار مصرف حفظ نموده و از نظر کشاورزان و مصرف کنندگان در بسیاری از کشورها از اولویت خاصی برخوردارند (Allahgholipour *et al.*, 2006). با اینکه توجه زیادی به افزایش کیفیت پخت و خوش خوراکی ارقام مختلف برنج شده است، اما هنوز دقیقاً روشن نیست که چه عواملی روی خصوصیات پخت ارقام بیشترین تاثیر را دارند. مطالعات زیادی در مورد نقش میزان آمیلوز (Juliano *et al.*, 1965; Juliano, 1985) و ساختمان آمیلوپکتین نشاسته (Juliano, 1990; Ong and Blanshard, 1995; Ramesh *et al.*, 1999) در این رابطه انجام شده است که کمک زیادی به شناخت عوامل موثر بر کیفیت برنج نموده است. نتایج تحقیقات نشان داده است که میزان آمیلوز، نقش مهم و کلیدی در تعیین کیفیت پخت دانه برنج دارد. به عنوان مثال ارقام برنج با میزان آمیلوز کم بعد از پخت نرم و چسبنده هستند، در حالی که ارقام برنج با میزان آمیلوز بالا بعد از پخت، خشک و سفت می شوند (Redhikareddy *et al.*, 1993). علاوه بر میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن و قوام ژل نیز نقش مهمی در تعیین کیفیت پخت ارقام برنج دارند و عموماً ارقامی با میزان آمیلوز ۲۵-۲۰ درصد، درجه حرارت ژلاتینی شدن ۵-۳ و قوام ژل ۶۰-۴۰ درصد، دارای کیفیت پخت مطلوبی هستند (IRRI, 1979; Juliano and Villarreal., 1993). با این وجود، بسیاری از ارقام محلی و اصلاح شده برنج که از نظر سه ویژگی بالا مشابه هستند، دارای کیفیت پخت یکسانی نمی باشند. از طرف دیگر، بسیاری از ارقام با میزان پروتئین مشابه نیز دارای کیفیت پخت متفاوتی هستند. بنابراین به نظر می رسد که عوامل دیگری در تعیین

ن

کیفیت پخت ارقام برنج موثر باشند. یکی از این عوامل، خصوصیات چسبندگی دانه های نشاسته می باشد که توسط دستگاه ریپید ویسکو آنالایزر (Rapid Visco Analyzer) اندازه گیری می شود. این دستگاه با استفاده از سرد و گرم کردن نمونه ها، خصوصیات چسبندگی دانه های نشاسته را ثبت و به صورت منحنی نشان می دهد. این دستگاه برای اولین بار، جهت تعیین سریع فعالیت آنزیم آمیلاز در بذره های در حال جوانه زنی گندم بکار رفت، اما برای کاربردهای متعدد دیگری توسعه داده شد. این دستگاه به علاوه در صنایع غذایی به منظور کنترل کیفیت محصولات مختلف کاربردهای فراوانی دارد (Walker and Hazelton, 1996; Batey *et al.*, 1997; Lee *et al.*, 1997).

در ایران و در موسسه تحقیقات برنج کشور، برای بررسی کیفیت پخت دانه ارقام سه شاخص اساسی و تعیین کننده شامل میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن و میزان ثبات یا قوام ژل مورد توجه قرار می گیرند و ارقامی که دامنه متوسطی از هر سه خصوصیت را داشته باشند، به عنوان ارقامی با کیفیت پخت مطلوب شناخته می شوند. در این راستا ارقامی مانند خزر، درفک، کادوس و اخیراً برنج هیبرید با نام تجاری بهار ۱ معرفی شده اند که از نظر این سه خصوصیت مشابه ارقام محلی می باشند، اما کیفیت پخت آنها بسیار پایین تر از ارقام محلی است. این موضوع در میان ارقام محلی نیز دیده می شود، به طوری که ارقامی مانند هاشمی، حسن سرایی، غریب، سالاری، بینام و دمسیاه با وجود مشابه بودن دامنه شاخص های تعیین کننده پخت، از نظر کیفیت پخت کاملاً متفاوت هستند (Allahgholipour *et al.*, 2006). اغلب ارقام محلی از نظر دامنه میزان پروتئین دانه نیز با یکدیگر اختلاف چندانی ندارند که دلیلی بر تفاوت آنها از نظر کیفیت پخت می باشد. بنابراین عوامل مذکور به تنهایی نمی توانند نشان دهنده کیفیت پخت ارقام مختلف برنج باشند. گزارش های مختلف نشان می دهند که

بسیاری از ارقام برنج که دارای میزان آمیلوز مشابهی هستند، خصوصیات متفاوتی از نظر ویژگی‌های چسبندگی دانه‌های نشاسته دارند. بنابراین پیشنهاد شده است که خصوصیات چسبندگی نشاسته نیز می‌توانند در تعیین کیفیت پخت برنج مورد استفاده قرار گیرد (French, 1984; Champang *et al.*, 1997).

در این پژوهش، تعدادی از ارقام محلی و اصلاح شده برنج که از لحاظ خصوصیات کیفی مشابه، اما دارای کیفیت پخت متفاوتی بودند، برای اندازه‌گیری و مقایسه خصوصیات چسبندگی توسط دستگاه ریپید ویسکو آنالایزر انتخاب شدند تا فرضیه بالا مورد آزمون قرار گیرد. ارائه یک شاخص جدید بر مبنای خصوصیات چسبندگی نشاسته به منظور شناسایی کیفیت پخت ارقام برنج و تشخیص ارقام کیفی مناسب از نظر مصرف کننده نیز از اهداف دیگر این آزمایش بوده است.

مواد و روش‌ها

در این آزمایش تعداد شش رقم برنج محلی کیفی شامل هاشمی، بینام، سالاری، دمسیاه، غریب و حسن سرایی که سطح زیر کشت بالایی در استان گیلان دارند و از لحاظ کیفیت پخت مورد پسند کشاورزان و مصرف کنندگان می‌باشند، به همراه شش رقم اصلاح شده خزر، سپیدرود، هیبرید بهار ۱، درفک، صالح و کادوس (به عنوان مهم‌ترین ارقام اصلاح شده)، به منظور مطالعه خصوصیات چسبندگی نشاسته دانه برنج مورد ارزیابی قرار گرفتند. ارقام مورد بررسی به دلیل دارا بودن میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن، قوام ژل و میزان پروتئین مشابه انتخاب شدند. ژنوتیپ‌های مورد مطالعه پس از برداشت، بوجاری و تنظیم رطوبت دانه آنها روی ۱۴ درصد، مورد تجزیه آزمایشگاهی قرار گرفتند. آزمایش در قالب طرح کاملاً تصادفی با سه تکرار در موسسه تحقیقات برنج کشور (رشت) انجام شد و هر تکرار شامل ۳۰ نمونه بود. نمونه‌ها پس از تبدیل به برنج سفید، با استفاده از آسیاب UD در حد ۱۰۰ مش

آرد شدند. از هر نمونه، ۳ گرم آرد برنج سفید به دقت وزن شد و پس از اضافه کردن ۲۵ میلی‌لیتر آب مقطر، در داخل استوانه فلزی دستگاه ریپید ویسکو آنالایزر (RVA-3D Model, Newport Scientific, Sydney, Australia) قرار داده شد. دستگاه طوری تنظیم شد که در ۱۰ ثانیه اول با سرعت ۹۶۰ دور در دقیقه شروع به کار نمود و سپس سرعت آن در ۱۶۰ دور در دقیقه ثابت شد. درجه حرارت اولیه دستگاه نیز روی ۵۰ درجه سانتی‌گراد تنظیم شد. برای اندازه‌گیری خصوصیات چسبندگی نمونه‌ها، برنامه دمایی دستگاه در مدت ۱۲ دقیقه به صورت زیر تنظیم شد (American Association of Cereal Chemists, 1995).

۱. درجه حرارت ثابت ۵۰ درجه سانتی‌گراد تا یک دقیقه.

۲. افزایش درجه حرارت به صورت خطی تا ۹۵ درجه سانتی‌گراد تا زمان ۴ دقیقه و ۴۸ ثانیه.

۳. درجه حرارت ثابت ۹۵ درجه سانتی‌گراد تا زمان ۷ دقیقه و ۱۸ ثانیه.

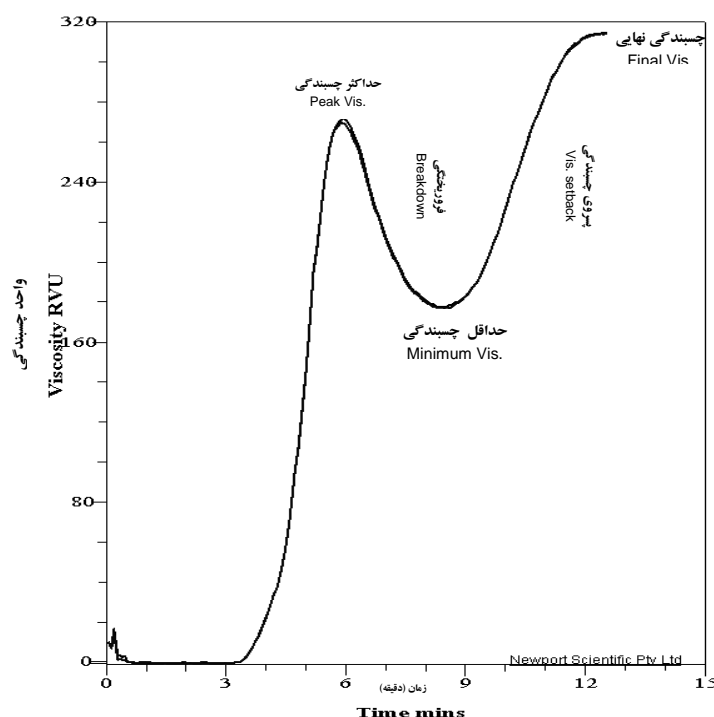
۴. کاهش درجه حرارت به صورت خطی و رسیدن به درجه حرارت ۵۰ درجه سانتی‌گراد تا زمان ۱۱ دقیقه و ۶ ثانیه.

۵. درجه حرارت ثابت ۵۰ درجه سانتی‌گراد تا زمان ۱۲ دقیقه.

خصوصیات چسبندگی نشاسته نمونه‌های مورد مطالعه در برنج به وسیله هفت عامل مهم منتج از منحنی چسبندگی (شکل ۱)، شامل حداکثر چسبندگی (Peak viscosity)، حداقل چسبندگی (Minimum viscosity)، فروریختگی (Breakdown)، چسبندگی نهایی (Final viscosity)، پس‌روی چسبندگی (Viscosity setback)، درجه حرارت چسبندگی (Pasting Temperature) و مدت زمان لازم برای رسیدن به حداکثر چسبندگی (Peak time) بر حسب واحد (Rapid Viscosity Unit) ارزیابی شد (American Association of Cereal Chemists, 1995).

اطمینان ۹۵ درصد خصوصیات چسبندگی به وسیله نرم افزار SPSS نسخه ۱۴ محاسبه شد و در نهایت معیارهای مناسب برای هر یک از خصوصیات چسبندگی جهت تشخیص کیفیت پخت مناسب ارقام برنج در برنامه‌های به‌نژادی ارائه گردید.

پس از ثبت داده‌ها، ابتدا تجزیه واریانس داده‌ها در قالب طرح کاملاً تصادفی انجام شد و سپس تفاوت بین ارقام بومی و اصلاح شده با استفاده از معادلات مستقل (Orthogonal) مورد آزمون قرار گرفت. شاخص‌های آماری شامل میانگین، اشتباه معیار و حدود



شکل ۱- منحنی خصوصیات چسبندگی نشاسته دانه برنج

Fig 1. Pasting properties curve of rice grain starch

ارقام محلی و اصلاح شده مورد مطالعه در این آزمایش، با وجود دارا بودن میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن، میزان قوام یا ثبات ژل و میزان پروتئین مشابه (جدول ۲)، از نظر درجه حرارت چسبندگی که نشان دهنده حداقل درجه حرارت مورد نیاز برای پختن است، بسیار متفاوت بودند. درجه حرارت چسبندگی در ارقام محلی در محدوده ۹۴-۹۹ درجه سانتی گراد و در ارقام اصلاح شده بین ۹۵-۷۹ درجه سانتی گراد بود، به عبارت دیگر، درجه حرارت مورد نیاز جهت پخت دانه‌ها در ارقام محلی بیشتر از ارقام اصلاح شده بود (جدول ۳). در

نتایج و بحث

نتایج حاصل از تجزیه واریانس خصوصیات چسبندگی نشان داد که بین ارقام برنج مورد مطالعه اختلاف بسیار معنی داری از نظر کلیه خصوصیات وجود داشت (جدول ۱). تفکیک مجموع مربعات ارقام به اجزاء خود بر مبنای مقایسات مستقل نشان داد که تفاوت بین ارقام محلی و نیز تفاوت بین ارقام اصلاح شده از نظر تمامی خصوصیات چسبندگی بسیار معنی دار است. همچنین، میانگین ارقام محلی با ارقام اصلاح شده از نظر کلیه خصوصیات مورد مطالعه بسیار متفاوت و معنی دار بود (جدول ۱).

جدول ۱- تجزیه واریانس و مقایسات مستقل خصوصیات چسبندگی نشاسته در ارقام محلی و اصلاح شده برنج

Table 1. Analysis of variance and orthogonal comparisons for paste viscosity characteristics of starch in local and improved rice varieties

S.O.V.	منابع تغییر	درجه آزادی d.f	میانگین مربعات (MS)						
			حداکثر چسبندگی Peak viscosity	حداقل چسبندگی Minimum viscosity	فروریختگی Breakdown viscosity	چسبندگی نهائی Final viscosity	پس روی چسبندگی Setback	زمان لازم برای رسیدن به حداکثر چسبندگی Peak time	درجه حرارت چسبندگی Pasting temperature
Variety	واریته	11	3906.18**	9925.84**	3775.62**	9620.06**	1884.18**	0.38**	13.87**
Local variety	ارقام محلی	5	454.01**	1142.43**	1764.73**	2142.01**	423.83**	0.10**	13.96**
Local versus improved	محلی در مقابل اصلاح شده	1	10718.28**	6535.16**	514.32**	1017.33**	2395.99**	0.12**	1.62**
Improved variety	ارقام اصلاح شده	5	5995.93**	19387.19**	6438.77**	18818.66**	3242.16**	0.71**	16.23**
Error	خطای آزمایش	24	18.78	29.12	12.09	30.30	22.84	0.004	0.03
C.V (%)	ضریب تغییرات (درصد)	--	1.58	2.70	4.66	1.66	3.61	1.07	0.19

** : Significant at 1% probability level

** : معنی دار در سطح احتمال یک درصد

نظر این خصوصیت در حد متوسط قرار داشتند. این موضوع نشان می‌دهد که ارقام محلی بعد از پخت چسبنده نبوده و دانه‌های آنها بعد از پخت از یکدیگر جدا می‌مانند. حداکثر چسبندگی در ارقام اصلاح شده در فک، صالح، کادوس و هیبرید بهار ۱ در محدوده ارقام محلی قرار داشتند. به همین دلیل دانه‌های این ارقام، همانند ارقام محلی پس از پخت حالت چسبنده ندارد، در حالی که دانه‌های رقم سپیدرود که حداکثر چسبندگی آن بالاتر از تمامی ارقام مورد مطالعه بود، پس از پخت خشک و سخت می‌شوند.

با سرد شدن نمونه‌ها در اثر کاهش درجه حرارت، دانه‌های نشاسته متورم شده و به قطعات کوچک‌تری تبدیل می‌شوند تا اینکه به حداقل چسبندگی خود می‌رسند. در این فرآیند نیز همانند حداکثر چسبندگی، دو عامل بازپخت و اتصال عرضی بسیار مهم و تعیین کننده می‌باشند، به طوری که هر چه این دو پدیده کمتر اتفاق بیفتد، میزان آمیلوز قابل حل بیشتر و شکستگی تدریجی و کند آمیلوپکتین بیشتر می‌شود و در نتیجه حداقل چسبندگی به کمترین مقدار خود می‌رسد. به این ترتیب میزان فروریختگی که نشان دهنده کیفیت خوب پخت دانه‌های نشاسته است، افزایش می‌یابد (Tester and Morrison, 1990; Jacobs *et al.*, 1995). در ارقام بینام و دمسياه احتمالاً به دلیل اتفاق افتادن پدیده‌های بازپخت و اتصال عرضی در طی فرآیند سرد شدن، شاخص فروریختگی نسبت به سایر ارقام محلی کمتر بود. با این حال، کلیه ارقام محلی از نظر این خصوصیت در دامنه متوسط قرار داشتند. کمترین فروریختگی در ارقام مورد مطالعه مربوط به رقم سپیدرود با ۲۹/۱۳ و بالاترین آن مربوط به رقم کادوس با ۱۴۷/۸۷ بود (جدول ۳). میزان فروریختگی در تعیین کیفیت نهایی پخت برنج تاثیر زیادی دارد و هر چه این میزان کمتر باشد نشان دهنده کیفیت نامناسب پخت رقم مورد نظر می‌باشد. چسبندگی نهایی که نشان دهنده متورم شدن مجدد دانه‌های نشاسته در طی فرآیند

ارقام محلی، تغییر شکل نشاسته از جمله بازپخت (Annealing) و اتصال عرضی (Cross-Linking) کمتر اتفاق افتاده و به همین دلیل دانه‌های نشاسته در درجه حرارت بالاتری شروع به آماس کرده و دارای آمیلوز قابل حل بیشتری هستند (Tester and Morrison, 1990; Jacobs *et al.*, 1995). درجه حرارت چسبندگی نشان دهنده درجه حرارت ژلاتینی شدن نیز می‌باشد و در حقیقت رابطه معکوس بین آنها برقرار است، به طوری که هر چه درجه حرارت لازم برای پخت نمونه کمتر باشد، درجه حرارت ژلاتینی شدن به رتبه بالاتر نزدیک می‌شود (Tester and Morrison, 1990). به عنوان مثال درجه حرارت چسبندگی در ارقام سپیدرود و صالح به ترتیب ۷۴/۵ و ۷۹ و درجه حرارت ژلاتینی شدن این ارقام نیز حدود ۷ بود، در حالی که دمسياه با درجه حرارت چسبندگی ۹۹ دارای درجه حرارت ژلاتینی شدن ۴/۱ بود (جدول‌های ۲ و ۳). به عبارت دیگر، دانه‌های ارقام سپیدرود و صالح با درجه حرارت چسبندگی پایین و یا درجه حرارت ژلاتینی شدن بالا، در هنگام پخت به سرعت از هم پاشیده شده و به این ترتیب مورد استقبال مصرف کننده قرار نمی‌گیرند.

حداکثر چسبندگی در ارقام محلی در دامنه ۲۹۲/۰۱ - ۲۶۱/۱۱ و در ارقام اصلاح شده بین ۳۵۹/۴۸ - ۲۳۸/۶۵ بود. بالاترین حداکثر چسبندگی مربوط به رقم سپیدرود (۳۵۹/۴۸) و پایین‌ترین مقدار آن مربوط به رقم خزر (۲۳۸/۶۵) بود. معیار حداکثر چسبندگی که نشان دهنده حداکثر قدرت جذب آب توسط دانه‌های نشاسته و حداکثر تورم دانه‌های نشاسته در سرعت و درجه حرارت ثابت و مشابه است (Panozzo and McCormic, 1993; Shu, 1996; Shu *et al.*, 1998)، در داخل ارقام محلی و اصلاح شده نیز کم و بیش متفاوت بود. نتیجه جالب توجه در آزمایش حاضر این بود که ارقام اصلاح شده از نظر حداکثر چسبندگی بسیار متفاوت بودند، اما کلیه ارقام محلی از

سرد و گرم شدن نمونه‌هاست، با میزان آمیلوز رابطه مثبت و مستقیمی دارد (Allahgholipour *et al.*, 2006). هر چه میزان آمیلوز بیشتر باشد، مقدار چسبندگی نهایی بیشتر و دانه‌ها پس از پخت خشک و سفت می‌شوند. در مقابل در صورت کم بودن میزان آمیلوز، مقدار چسبندگی نهایی به حداقل خود رسیده و دانه‌ها پس از پخت نرم و چسبنده می‌شوند. بنابراین ارقامی که میزان آمیلوز متوسطی دارند (حدود ۲۵-۲۰ درصد)، معمولاً دارای کیفیت پخت بهتری می‌باشند. در برنج‌های گروه واکسی، به دلیل نداشتن آمیلوز یا دارا بودن مقادیر بسیار کم آمیلوز، میزان چسبندگی نهایی بسیار پایین بوده و دانه‌ها پس از پخت بسیار چسبنده و نرم می‌باشند (Allahgholipour *et al.*, 2006).

از آنجایی که میزان آمیلوز ارقام محلی مورد بررسی در دامنه متوسط بود، میزان چسبندگی نهایی آنها نیز علی‌رغم اختلاف با یکدیگر در دامنه متوسط قرار داشت. در بین ارقام محلی، رقم غریب دارای کمترین (۲۸۳/۴۹) و رقم بینام دارای بیشترین (۳۲۷/۵۵) مقدار

چسبندگی نهایی بودند. رقم غریب یکی از ارقام محلی است که به دلیل نرم ماندن بعد از پخت بسیار شهرت دارد که این موضوع از میزان چسبندگی نهایی (۲۸۳/۴۹) و به تبع آن میزان پس‌روی چسبندگی (۱۰۶/۵۳) آن مشخص است. در بین ارقام اصلاح شده نیز کمترین چسبندگی نهایی در رقم کادوس (۲۶۱/۰۸) و بیشترین چسبندگی نهایی در رقم سپیدرود (۴۹۲/۵۲) مشاهده شد (جدول ۳). همان‌طور که در جدول ۲ ملاحظه می‌شود، رقم سپیدرود در بین ارقام مورد مطالعه دارای بیشترین مقدار آمیلوز نیز بود. به این ترتیب، چسبندگی نهایی نیز می‌تواند به عنوان یکی دیگر از عوامل تعیین‌کننده کیفیت پخت ارقام برنج مد نظر قرار داده شود، به طوری که هر چه میزان آن بیشتر باشد، نشانه بیشتر بودن آمیلوز و پایین بودن کیفیت پخت نمونه است. با توجه به مقادیر چسبندگی نهایی ارقام کیفی محلی، می‌توان اظهار داشت که محدوده قابل قبول چسبندگی نهایی بین ۳۳۳/۵۷-۲۷۸/۱۵ می‌باشد (جدول ۴). ارقام صالح و سپیدرود با بالاترین میزان آمیلوز، دارای بیشترین میزان چسبندگی نهایی

جدول ۲ - میانگین و اشتباه معیار خصوصیات کیفی در ارقام محلی و اصلاح شده برنج

Table 2. Mean and standard error of qualitative characteristics in local and improved rice varieties

Variety	رقم	میزان آمیلوز Amylose content	درجه حرارت ژلاتینی شدن		
			Gelatinization temperature	ثبات و قوام ژل Gel consistancy	میزان پروتئین Protien content
Hashemi	هاشمی	21.1±0.85	4.5±0.44	53.0±1.67	9.8±0.13
Hassansaraei	حسن سرانی	21.7±1.04	4.5±0.16	51.0±4.57	7.8±0.17
Gharib	غریب	21.3±0.75	4.6±0.20	59.0±4.19	9.0±0.09
Salari	سالاری	21.6±0.62	4.2±0.22	46.0±1.02	9.0±0.09
Binam	بینام	22.1±0.85	4.2±0.43	58.0±0.39	9.3±0.16
Domsiah	دمسیاه	21.1±1.25	4.1±0.52	53.0±3.86	9.9±0.18
Mean	میانگین	23.0±0.71	4.4±0.21	53.3±4.67	9.1±0.76
Khazar	خزر	21.9±0.30	4.6±0.76	65.0±5.48	9.7±0.11
Sepidroud	سپیدرود	27.6±1.26	7.0±0.04	30.0±4.72	7.7±0.16
Bahar 1 hybrid	هیبرید بهار ۱	21.8±0.79	5.0±0.79	60.0±0.22	8.2±0.14
Dorfak	درفک	23.1±0.50	3.1±0.50	65.0±2.17	6.6±0.16
Saleh	صالح	26.2±1.04	7.1±0.08	33.0±1.22	7.7±0.16
Kadous	کادوس	23.1±1.03	3.6±0.24	51.0±4.73	8.2±0.21
Mean	میانگین	23.9±2.39	5.3±1.67	50.6±5.73	8.1±1.01
Confident range	دامنه مطلوب	20-25	3-5	40-60	9-11

جدول ۳- میانگین و اشتباه معیار خصوصیات چسبندگی نشاسته در ارقام محلی و اصلاح شده برنج

Table 3. Mean of paste viscosity properties in local and improved rice varieties

Variety	رقم	حداکثر چسبندگی	حداقل چسبندگی	فروریختگی	چسبندگی نهانی	پس روی چسبندگی	زمان لازم برای رسیدن به حداکثر چسبندگی	درجه حرارت چسبندگی
Local varieties	ارقام محلی	Peak viscosity	Minimum viscosity	Breakdown	Final viscosity	Setback	Peak time	Pasting temperature
Hashemi	هاشمی	267.58±2.53	173.87±6.54	93.71±10.87	311.42±5.82	137.55±1.80	5.88±0.08	94.92±0.28
Hassansaraei	حسن سرائی	276.05±4.63	174.96±3.42	101.05±3.93	311.84±5.83	136.88±4.01	5.88±0.08	94.77±0.56
Gharib	غریب	273.20±2.70	176.96±3.07	96.24±2.91	283.49±2.70	106.53±0.95	6.08±0.04	99.00±0.28
Salari	سالاری	289.52±4.18	187.28±4.89	102.24±3.16	321.44±3.12	134.16±5.65	5.87±0.04	94.72±0.56
Binam	بینام	292.01±3.73	205.40±2.92	86.61±2.30	327.55±2.59	122.15±0.76	5.99±0.03	95.31±0.14
Domsiah	دمسیاه	261.11±7.24	180.64±9.54	80.42±3.61	300.63±9.20	119.99±1.40	6.01±0.06	99.00±0.28
Improved varieties	ارقام اصلاح شده							
Khazar	خزر	238.65±2.22	167.29±6.66	71.06±4.80	313.21±5.76	145.92±1.14	6.03±0.08	95.30±0.15
Sepidroud	سپیدرود	359.48±10.23	330.36±6.32	29.13±11.38	492.52±5.56	162.16±12.03	6.29±0.20	74.50±0.62
Bahar 1 hybrid	هیبرید	290.39±6.31	169.55±5.75	120.84±3.54	315.52±7.18	145.97±1.84	5.65±0.05	94.80±0.17
Dorfak	درفک	269.43±2.53	165.39±11.16	90.71±13.54	306.03±7.43	127.32±3.99	6.04±0.08	82.20±0.28
Saleh	صالح	267.72±5.83	203.70±4.21	65.52±6.73	336.82±4.74	134.62±8.53	6.17±0.08	79.00±0.28
Kadous	کادوس	272.82±5.21	134.95±3.44	137.87±6.31	261.08±4.11	126.12±1.26	5.64±0.08	95.20±0.42

جدول ۴- حدود اطمینان ۹۵ درصد خصوصیات چسبندگی نشاسته در ارقام محلی برنج

Table 4. Confidence interval of paste viscosity properties in local rice varieties

Starch viscosity properties	خصوصیات چسبندگی نشاسته	حدود اطمینان ۹۵ درصد Confidence interval (95%)
Peak viscosity (PV)	حداکثر چسبندگی	258.07 – 297.61
Minimum viscosity (MV)	حداقل چسبندگی	170.72 – 214.98
Breakdown (BD)	فروریختگی	78.06 -105.28
Final viscosity (FV)	چسبندگی نهایی	278.15 – 333.57
Setback (SB)	پس روی چسبندگی	106.20 -138.84
Peak time(PT)	مدت زمان لازم برای رسیدن به حداکثر چسبندگی	5.81- 6.12
Pasting temperature (PT)	درجه حرارت چسبندگی	94.61 – 99.07

قرار داشت. به عبارت دیگر، ارقام محلی از نظر این خصوصیت مقادیر متوسطی داشتند، اما بیشتر ارقام اصلاح شده مقادیر حداقل یا حداکثر این صفت را داشتند.

مقایسه خصوصیات چسبندگی ارقام محلی و اصلاح شده برنج مورد مطالعه در این آزمایش نشان داد که این ارقام اگرچه از نظر میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن و قوام ژل مشابه بودند و از این رو تعیین کیفیت پخت آنها با این خصوصیات امکان پذیر نبود، اما از نظر خصوصیات چسبندگی نشاسته، تفاوت های قابل ملاحظه ای بین دو گروه محلی و اصلاح شده وجود داشت و به نظر می رسد که بتوان تا حدود زیادی تفاوت در کیفیت پخت ارقام برنج را به این خصوصیات نسبت داد. بنابراین و با توجه به نتایج حاصل از این آزمایش پیشنهاد می شود که برای تعیین کیفیت پخت ارقام برنج از خصوصیات چسبندگی نشاسته آنها استفاده شود. بر این اساس و برای اینکه معیارها و شاخص های مناسبی برای خصوصیات چسبندگی نشاسته ارائه شود، حدود اطمینان ۹۵ درصد ارقام خوش کیفیت مورد مطالعه در این آزمایش ارزیابی و در جدول ۴ ارائه شده است.

بنابراین می توان پیشنهاد کرد که در انتخاب ژنوتیپ های خالص و یا قبل از معرفی ارقام جدید، ابتدا خصوصیات چسبندگی آنها ارزیابی و با دامنه های فوق مقایسه شود. در صورتی که این ژنوتیپ ها از نظر تمامی خصوصیات در داخل محدوده های پیشنهاد شده قرار گرفتند، به عنوان ژنوتیپ و یا ارقام با کیفیت مناسب

(جدول ۲) نیز بودند. این ارقام کیفیت پخت مناسبی ندارند و مورد پسند مصرف کننده نمی باشند. پس روی چسبندگی نیز فاصله بین حداقل چسبندگی و چسبندگی نهایی است و هرچه میزان آن در یک رقم بیشتر باشد، نشان دهنده سخت شدن دانه ها پس از پخت بوده و از کیفیت نامناسبی برخوردار است. کمترین و بالاترین میزان پس روی چسبندگی به ترتیب مربوط به ارقام غریب (۱۰۶/۵۳) و سپیدرود (۱۶۲/۱۶) بود. سپیدرود جزء ارقامی است که دانه های آن پس از پخت سفت شده و کیفیت پخت پایینی دارد، اما رقم غریب جزء ارقام خوش کیفیت محلی است و یکی از ارقامی است که از لحاظ کیفیت پخت مورد پسند مصرف کننده می باشد. علاوه بر آن، محدوده پس روی چسبندگی در ارقام محلی بین ۱۳۷/۵۵ – ۱۰۶/۵۳ و در ارقام اصلاح شده بین ۱۶۲/۱۶ – ۱۲۶/۱۲ بود، به عبارت دیگر ارقام اصلاح شده که کیفیت پخت کمتری نسبت به ارقام محلی دارند، در مجموع دارای پس روی چسبندگی بالاتری از ارقام محلی کیفی بودند.

مدت زمان پخت نیز نشان دهنده زمان مورد نیاز جهت پخت نمونه و رسیدن به حداکثر چسبندگی است. رقم سپیدرود (۶/۲۹) نسبت به سایر ارقام دارای بیشترین مقدار و رقم کادوس (۵/۶۴) دارای کمترین مقدار مدت زمان پخت بودند. همچنین محدوده مدت زمان پخت ارقام محلی بین ۵/۸۷ در رقم سالاری تا ۶/۰۸ در رقم غریب بود، در حالی که این محدوده در ارقام اصلاح شده بین ۵/۶۴ در کادوس تا ۶/۲۹ در سپیدرود

اساس آنها بسیار مشکل می‌باشد. از طرف دیگر در نسل‌های در حال تفکیک، به علت بزرگ بودن اندازه جمعیت و کم بودن مقدار بذر، امکان اندازه‌گیری خصوصیات کیفی به روش‌های متداول وجود ندارد، اما تعیین شاخص‌های چسبندگی نشاسته در ارقام برنج که به نمونه بسیار کمی نیاز داشته و اندازه‌گیری آن نیز تنها در ۱۲ دقیقه انجام می‌شود، می‌تواند کمک مؤثری در شناسایی کیفیت ژنوتیپ‌های برتر در توده‌های در حال تفرق و ارقام مورد مطالعه برنج باشد.

انتخاب و معرفی شوند. به‌علاوه با اندازه‌گیری خصوصیات چسبندگی نشاسته، حتی می‌توان محدوده میزان آمیلوز، قوام ژل و درجه حرارت ژلاتینی شدن را نیز برآورد کرد. با توجه به این که اندازه‌گیری صفاتی مانند میزان آمیلوز، درجه حرارت ژلاتینی شدن و قوام ژل در فرآیندی وقت‌گیر و پرهزینه انجام می‌شود و مخصوصاً قوام ژل که در مدت زمان محدودی (حداکثر ۳ ماه پس از برداشت) قابل اندازه‌گیری است، عملاً کار تحقیقاتی روی این صفات و تصمیم‌گیری بر

References

منابع مورد استفاده

- Allahgholipour, M., A. J. Ali, F. Alinia, T. Nagamine and Y. Kojima. 2006.** Relationship between rice grain amylose and pasting properties for breeding better quality rice varieties. *Plant Breed.* 125: 357-362.
- American Association of Cereal Chemists. 1995.** Determination of the pasting properties of rice with the rapid visco analyzer. AACC method 61-02. First approval. 10-26-94. Approved method of analysis. 9th edition. Amer. Assoc. Cereal Chem. St. Paul. MN.
- Batey, I. L., B. M. Curtin and S. A. Moore. 1997.** Optimization of rapid visco analyzer test conditions for predicting Asian noodle quality. *Cereal Chem.* 74: 497-501.
- Champang, E. T., K. L. Bett, B. T. Vinyard, A. M. Mecheng, F. E. Bartonll, K. Moldenhauer, S. Linscombe and K. Mckenzie. 1999.** Correlation between cooked rice texture and rapid visco analyzer measurements. *Cereal Chem.* 76: 764-771.
- French, D. 1984.** Organization of the starch granule. *Starch: Chemistry and technology.* Academic Press.
- IRRI. 1979.** Chemical aspects of rice grain quality. International Rice Research Institute. Los Banos, Philippines. pp. 390.
- Jacobs, H., R. C. Earlingen, W. Clouwaert and J. A. Delcour. 1995.** Influence of annealing of the pasting properties of starch from varying botanical sources. *Cereal Chem.* 72: 480-487.
- Juliano, B. O. 1985.** Criteria and tests for rice grain qualities. In: B. O. Juliano (ed.). *Rice chemistry and technology.* The American Association of cereal chemists, St. Paul, Minnesota, USA. pp. 443-524.
- Juliano, B. O. 1990.** Rice grain quality: Problems and challenge. *Cereal Food World* 35: 245-253.
- Juliano, B. O. and C. P. Villarreal. 1993.** Grain quality evaluation of world rice. International Rice Research Institute. Los Banos, Philippines. pp. 1-3.
- Juliano, B. O., L. U. Onate and A. M. Del Mundo. 1965.** Relation of starch composition, protein content and gelatinization temperature to cooking and eating quality of milled rice. *Food Tech.* 9: 116-121.
- Lee W. J., J. K. Suh, H. K. Oh, S. S. Kim and D. Shelton. 2001.** Relationship of grain hardness to

- :
- physiochemical and processing properties of sorghum. *Food Sci. Biotechnol.* 10 (4): 423-428.
- Ong, M. H. and J. M. V. Blanshard. 1995.** Texture determinations in cooked parboiled rice. Rice starch amylase and the fine structure of amylopectine. *J. Cereal Sci.* 21: 251-260.
- Panozzo, J. F. and K. M. McCormic. 1993.** The rapid visco analyzer as a test method of testing for noodle quality in a wheat-breeding program. *J. Cereal. Sci.* 7: 25-32.
- Ramesh, M., Z. S. Ali and K. R. Bhattacharya. 1999.** Structure of rice and its relation to cooked rice texture. *Carbohydrate Polymers* 38: 337-347.
- Redhikareddy, K., Z. S. Ali and K. R. Bhattecharya. 1993.** The structure of rice starch amylopectin and its relation to the texture of cooked rice. *Carbohydrate Polymers* 27: 267-275.
- Shu, Q. Y. 1996.** Study on the cooking and eating quality of rice. Doctoral dissertation. Zhejiang Agricultural University, China, pp. 40-57.
- Shu, Q. Y., D. X. Wu, Y. W. Xia, M. W. Gao and A. McClung. 1998.** Relationship between RVA profile character and eating quality in *Oryza sativa* L. *Sci. Agric. Sinica* 31: 25-29.
- Tester, R. F. and W. R. Morrison. 1990.** Swelling and gelatinization of cereal starches II. Waxy rice starches. *Cereal Chem.* 67: 558-563.
- Walker, C. E. and J. L. Hazelton. 1996.** Applications of the rapid visco analyzer. Newport Scientific PTY LTD, Warriewood NSW, Australia, pp. 122.

Starch viscosity properties: New criteria for assessment of cooking quality of rice (*Oryza sativa* L.) cultivars

M. Allahgholipour¹, B. Rabiei², A. A. Ebadi¹, M. Hosseini¹ and M. Yekta³

ABSTRACT

Allahgholipour, M., B. Rabiei, A. A. Ebadi, M. Hosseini and M. Yekta 2010. Starch viscosity properties: New criteria for assessment of cooking quality of rice (*Oryza sativa* L.) cultivars. *Iranian Journal of Crop Sciences*. 12 (2): 140-151 (in Persian).

Development and release of high quality rice cultivars is one of the major objectives in rice breeding programs in Iran. Amylose content (AC), gelatinization temperature (GT) and gel consistency (GC) are very important characteristics determining end-use and cooking quality in rice. However, there are rice cultivars with similar AC, GT and GC, but are different in cooking quality. It seems that starch viscosity properties are also effective in rice cooking quality. Six local rice cultivars including: Hashemi, Binam, Salari, Domsiah, Gharib and Hassansaraei, and six improved cultivars including: Khazar, Sepidroud, Bahar-1 hybrid rice, Dorfak, Saleh and Kadous were considered for study of grain starch viscosity characteristics. All cultivars had similar AC, GT, GC and protein content (PC), but were different in cooking quality. 30 samples were taken from each cultivar and evaluated for viscosity parameters using rapid visco analyzer in completely randomized design with three repetitions. Analysis of variance showed that differences between local and improved cultivars were significant for viscosity characteristics, however, viscosity characteristics were inter-mediate in the local cultivars. 95% confidence intervals for viscosity characteristic of local cultivar including peak viscosity (PV), minimum viscosity (MV), breakdown (BD), final viscosity (FV), setback (SB) and pasting temperature (PT) were 258.07-297.61, 170.72-214.98, 78.06-105.28, 278.15-333.57, 106.20-138.84 and 94.61-99.07, respectively. However, minimum and maximum values of most viscosity characteristics were extended in the improved cultivars as compared to local cultivars. Therefore, starch viscosity characteristics are suggested as efficient criteria for assessment of cooking quality in rice cultivars..

Key words: Amylose content, Cooking quality, Gelatinization temperature (GT), Gel consistency (GC), Rice and Starch.

Received: September, 2008 Accepted: March, 2010

1- Faculty member, Rice Research Institute of Iran, Rasht, Guilan, Iran

2- Associate Prof., Faculty of Agriculture, University of Guilan, Rasht, Iran (Corresponding author)
(Email: rabiei@guilan.ac.ir)

3- Research Officer, Quality Laboratory, Rice Research Institute of Iran, Rasht, Iran